

## Preparación de la Superficie

La preparación adecuada de la superficie es de gran importancia para el rendimiento a largo plazo del ARC EG-1.

La superficie preparada de concreto debe ser estructuralmente sólida, habiendo eliminado completamente los contaminantes y habiendo dejado una aspereza mayor a un perfil CSP 3 según ICRI (similar al acabado con papel de lija de grano n.º 60). Con el mortero para reparación de concreto ARC EG-1, la superficie puede estar húmeda pero no mojada, es decir, no debe haber agua estancada.

Se recomienda una barrera de vapor para aplicaciones de losas a nivel. Si no hay presencia de barrera de vapor, resulta esencial verificar la transmisión del vapor.

## Métodos de Limpieza y Perfilado de la Superficie

Limpieza con chorro de agua	Escarificación	Desbaste
Limpieza con granalla de acero	Limpieza abrasiva seca	Molienda

## Específico para Concreto Antiguo

Elimine completamente todos los contaminantes de la superficie, entre ellos:

Recubrimientos antiguos	Polvo	Lechada
Sales solubles	Concreto suelto	Contaminantes hidrofóbicos

Elimine la grasa, aceite y suciedad lavando la superficie de concreto con un limpiador emulsificante alcalino a base de agua; enjuague muy bien.

Utilice uno o más de los métodos de limpieza de la superficie indicados anteriormente.

## Específico para Concreto Nuevo

Permita un curado de 28 días como mínimo del concreto nuevo antes de la preparación.

Utilice uno o más de los métodos de limpieza de la superficie indicados anteriormente.

Revise la **Guía de Procedimientos ARC para Concreto** donde encontrará información adicional (Página web / Centro de Recursos).

## Mezclado

El material ARC EG-1 debe llevarse a una temperatura mínima de hasta 10 °C (50 °F) antes del mezclado.

Los componentes del mortero para reparación de concreto ARC EG-1 se miden previamente de acuerdo con las proporciones de mezcla indicadas a continuación:

Añada la Parte B a la Parte A y luego, lentamente añada el agregado de la Parte C, mezcle hasta que tenga color y consistencia uniformes.

Proporción de la Mezcla –

Unidad de 1,9 galones – Mezcle con (3) bolsas de mezcla de arena silícea de 35 lb

Unidad de 0,63 galones – Mezcle con (1) bolsa de mezcla de arena silícea de 35 lb

## Tiempo de Trabajo - Minutos

	10 °C (50 °F)	16 °C (60 °F)	25 °C (77 °F)	32 °C (90 °F)
<b>ARC EG-1</b>	120 min	70 min	50 min	35 min

El "Tiempo de Trabajo" comienza cuando se inicia el mezclado.

## Aplicación

- Corte en escuadra el perímetro del área que se desea emparchar a una profundidad que evite los bordes discontinuos.
- Elimine con un pico el concreto poco seguro en el área de reparación hasta llegar a concreto en buen estado.
- Aplique con llana ARC EG-1 al espesor deseado de película, sobre la superficie preparada de concreto.

Para reducir la posibilidad de liberación de vapor/ampollado, no debe instalarse ARC EG-1 mientras esté aumentando la temperatura del concreto. En aplicaciones al aire libre, es mejor instalar a últimas horas de la tarde o por la noche, para evitar este problema.

## Cobertura/Extensión

Espesor	Tamaño de Unidad	Cobertura
12 mm (½ in.)	7,2 litros (1,9 galones) Mezcla de 3 bolsas	2,25 m² (24,2 ft²)
	2,4 litros (0,63 galones) Mezcla de 1 bolsa	0,75 m² (8,1 ft²)

Antes de alcanzar su estado de carga ligera, el ARC EG-1 puede recubrirse con cualquiera de los productos ARC base epoxico. El ARC NVE VC puede aplicarse sobre ARC EG-1 después de un curado mínimo de 24 horas a 20 °C (70 °F). Para obtener información adicional, póngase en contacto con los Servicios técnicos de ARC.

## Tabla de Curado

	10 °C (50 °F)	16 °C (60 °F)	25 °C (77 °F)	32 °C (90 °F)
<b>Tránsito Peatonal</b>	16 h	9 h	6 h	4,5 h
<b>Carga Ligera</b>	24 h	19 h	11 h	8,5 h
<b>Carga Total</b>	72 h	42 h	24 h	19 h

## Limpieza

Utilice solventes comerciales (acetona, xileno, alcohol y metiletil cetona) para limpiar las herramientas inmediatamente después de usarlas. Una vez curado, el material deberá ser eliminado mecánicamente por abrasión.

## Almacenamiento

La temperatura recomendada de almacenamiento es de 10 °C (50 °F) a 32 °C (90 °F). Las desviaciones intermitentes de este intervalo que pueden ocurrir durante el envío resultan aceptables siempre y cuando se caliente previamente el material a temperatura ambiente antes de usarlo. La vida útil en almacenamiento es de dos años en recipientes sin abrir. Mezcle muy bien cada componente líquido antes de usarlo.

## Seguridad

Antes de usar cualquier producto, revise siempre la Hoja de Datos de Seguridad (Safety Data Sheet, SDS) u Hoja de Seguridad que resulten apropiadas para su área.

Siga los procedimientos estándar de ingreso y trabajo en espacios confinados, si corresponde.

**Vida útil en almacenaje (recipientes sin abrir): 2 años [cuando se almacena entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en un lugar seco y cubierto]**